**A MAE szakterületére eső, magyar szabványcímek helyességének ellenőrzése
az angol/francia szabványcímekkel való összehasonlítás alapján**

A MAE 2020. évi közgyűlése által elfogadott munkaterv alapján elkezdett
szakmai közéleti tevékenység, amelybe minden érdeklődő bekapcsolódhat

***A munkamódszer leírása***

1. *A Magyar Szabványügyi Testület (MSZT) honlapján megtalálható a szabványosítási munkabizottságok (MB) és munkacsoportok (MCS) listája:* [*https://ugyintezes.mszt.hu/MBs*](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs)
2. *Ebből kiválasztottuk azokat, amelyek hatáskörébe olyan anyagvizsgálati szabványok is tartoznak, amelyekkel a MAE tagjai találkoznak a tevékenységük során, és előzetesen ellenőriztük az eredeti szabványcím magyarra fordításának helyességét. Amely szabványcímek helyességét – tartalmi, szaknyelvi, fordítási, nyelvhelyességi, helyesírási szempontból – kétségesnek találtuk, azokat kigyűjtöttük, megadva a jelenlegi magyar és angol címét.*
3. *A közös munka módszere: akinek van javítási javaslata, azt kérjük, hogy a javaslatát írja be változáskövetéssel a megnyitott fájlban a halványzöld színű mezőbe, a neve (és az e-mail címe legalább egyszeri) megadásával (későbbiekben a monogramja megadásával adja meg a javaslatait).*
4. *Január 20-ra szervezzük azt az online beszélgetéses fórumot, amelyen megvitatjuk a beérkezett javaslatokat. A fórumra azok kapnak meghívást, akik bekapcsolódnak a munkába, illetve kérik ezt. A munkában nem csak MAE-tagok vehetnek részt!*
5. *Előre is köszöni a közreműködését a MAE elnöksége!*

[**MSZT/MCS 409**](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/287) **Fémek mechanikai vizsgálata**

**Az érvényes szabványok száma: 82 db**

**A helytelen magyar szabványcímek száma: 36 db**

**A helytelennek talált szabványcímek felsorolása,
a jelenlegi magyar és az angol szabványcím megadásával**

1. **MSZ 2638-3:1988**

Acélok makrovizsgálata. Kéneloszlás meghatározása Baumann-eljárással

*Macrographic examinations of steels. Determination of sulphur distribution by the method of Baumann*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ 2638-4:1988**

Acélok makrovizsgálata. A makroszerkezet meghatározása mélymaratással

*Macrotesting of steels. Determination of the macrostructure by deep etching*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ 4312-2:1978**

Alumínium és alumíniumötvözetek hegeszthetőségi vizsgálata. AWI-heganyag melegrepedés-érzékenységi vizsgálata 'halszálka'-próbatesttel

*Weldability test of aluminium and aluminium alloys. Hot cracking sensitivity test of the TIG weld metal on 'fishbone' test pieces*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ 4312-3:1981**

Alumínium és alumíniumötvözetek hegeszthetőségi vizsgálata. AFI-heganyag melegrepedés-érzékenységi vizsgálata 'halszálka'-próbatesttel

*Weldability test of aluminium and aluminium alloys. Hot cracking sensitivity test of the MIG weld metal on 'fishbone' test pieces*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN 10274:1999**

Fémek. Ejtősúlyos szakítóvizsgálat

*Metallic materials. Drop weight tear test*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN 10275:1999**

Fémek. A csőgyűrű hidraulikus nyomásvizsgálata

*Metallic materials. Tube ring hydraulic pressure test*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 10275:2020**

Fémek. Lemezek és szalagok. A keményedési kitevő meghatározása szakítóvizsgálattal (ISO 10275:2020)

*Metallic materials. Sheet and strip. Determination of tensile strain hardening exponent (ISO 10275:2020)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 12004-1:2009**

Fémek. Lemez és szalag. Az alakváltozás határgörbéinek meghatározása. 1. rész: Az alakváltozási határgörbe-diagramok mérése és alkalmazása a sajtolóüzemben (ISO 12004-1:2008)

*Metallic materials. Sheet and strip. Determination of forming-limit curves. Part 1: Measurement and application of forming-limit diagrams in the press shop (ISO 12004-1:2008)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 12004-2:2009**

Fémek. Lemez és szalag. Az alakváltozás határgörbéinek meghatározása. 2. rész: Az alakváltozási határgörbék meghatározása laboratóriumban (ISO 12004-2:2008)

*Metallic materials. Sheet and strip. Determination of forming-limit curves. Part 2: Determination of forming-limit curves in the laboratory (ISO 12004-2:2008)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 14577-1:2015**

Fémek. A keménység és az anyagjellemzők műszeres, benyomódásos rendszerű mérése. 1. rész: Mérési eljárás (ISO 14577-1:2015)

*Metallic materials. Instrumented indentation test for hardness and materials parameters. Part 1: Test method (ISO 14577-1:2015)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 14577-2:2015**

Fémek. A keménység és az anyagjellemzők műszeres, benyomódásos rendszerű mérése. 2. rész: A mérőberendezés igazoló ellenőrzése és kalibrálása (ISO 14577-2:2015)

*Metallic materials. Instrumented indentation test for hardness and materials parameters. Part 2: Verification and calibration of testing machines (ISO 14577-2:2015)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 14577-3:2015**

Fémek. A keménység és az anyagjellemzők műszeres, benyomódásos rendszerű mérése. 3. rész: A keménység-összehasonlító lapok kalibrálása (ISO 14577-3:2015)

*Metallic materials. Instrumented indentation test for hardness and materials parameters. Part 3: Calibration of reference blocks (ISO 14577-3:2015)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 14577-4:2017**

Fémek. A keménység és az anyagjellemzők műszeres, benyomódásos rendszerű mérése. 4. rész: Fémes és nemfémes bevonatok mérési módszere (ISO 14577-4:2016)

*Metallic materials. Instrumented indentation test for hardness and materials parameters. Part 4: Test method for metallic and non-metallic coatings (ISO 14577-4:2016)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 148-1:2017**

Fémek. Charpy-féle ütővizsgálat. 1. rész: Vizsgálati módszer (ISO 148-1:2016)

*Metallic materials. Charpy pendulum impact test. Part 1: Test method (ISO 148-1:2016)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 148-2:2017**

Fémek. Charpy-féle ütővizsgálat. 2. rész: A vizsgálógépek ellenőrzése (ISO 148-2:2016)

*Metallic materials. Charpy pendulum impact test. Part 2: Verification of testing machines (ISO 148-2:2016)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 148-3:2017**

Fémek. Charpy-féle ütővizsgálat. 3. rész: A Charpy-féle V bemetszésű próbatestek előkészítése és jellemzése az ingás ütőgépek közvetett ellenőrzéséhez (ISO 148-3:2016)

*Metallic materials. Charpy pendulum impact test. Part 3: Preparation and characterization of Charpy V-notch test pieces for indirect verification of pendulum impact machines (ISO 148-3:2016)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 14556:2016**

Fémek. Charpy-féle ingás ütővizsgálat. Műszeres vizsgálati módszer (ISO 14556:2015)

*Metallic materials. Charpy V-notch pendulum impact test. Instrumented test method (ISO 14556:2015)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 16808:2014**

Fémek. Lemez és szalag. Kéttengelyű feszültség-alakváltozás görbe elektrohidraulikus meghatározása optikai alakváltozás-mérő rendszerrel (ISO 16808:2014)

*Metallic materials. Sheet and strip. Determination of biaxial stress-strain curve by means of bulge test with optical measuring systems (ISO 16808:2014)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 26203-1:2018**

Fémek. Szakítóvizsgálat nagy alakváltozási sebességgel. 1. rész: Hajlékony rudas típusú rendszerek (ISO 26203-1:2018)

*Metallic materials. Tensile testing at high strain rates. Part 1: Elastic-bar-type systems (ISO 26203-1:2018)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 26203-2:2012**

Fémek. Szakítóvizsgálat nagy nyújtási sebességgel. 2. rész: Szervohidraulikus és más vizsgáló rendszerek (ISO 26203-2:2011)

*Metallic materials. Tensile testing at high strain rates. Part 2: Servo-hydraulic and other test systems (ISO 26203-2:2011)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 2639:2003**

Acélok. Betétben edzett acélok kéregvastagságának meghatározása és igazolása (ISO 2639:2002)

*Steels. Determination and verification of the depth of carburized and hardened cases (ISO 2639:2002)*

Megjegyzés: Lehetséges, hogy az ISO ezt a szabványt visszavonta?

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 3327:2010**

Keményfémek. A keresztirányú törőszilárdság (hajlítószilárdság) meghatározása (ISO 3327:2009)

*Hardmetals. Determination of transverse rupture strength (ISO 3327:2009)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 3651-1:1999**

Korrózióálló acélok kristályközi korróziós ellenállásának vizsgálata. 1. rész: Ausztenites és ferrites-ausztenites (kettős) korrózióálló acélok. Salétromsavas közegben bekövetkező tömegveszteség mérésén alapuló korrózióvizsgálat (Huey-vizsgálat) (ISO 3651-1:1998)

*Determination of resistance to intergranular corrosion of stainless steels. Part 1: Austenitic and ferritic-austenitic (duplex) stainless steels. Corrosion test in nitric acid medium by measurement of loss in mass (Huey test) (ISO 3651-1:1998)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 3651-2:1999**

Korrózióálló acélok kristályközi korróziós ellenállásának vizsgálata. 2. rész: Ferrites, ausztenites és ferrites-ausztenites (kettős) korrózióálló acélok. Korróziós vizsgálat kénsavas közegben (ISO 3651-2:1998)

*Determination of resistance to intergranular corrosion of stainless steels. Part 2: Ferritic, austenitic and ferritic-austenitic (duplex) stainless steels. Corrosion test in media containing sulfuric acid (ISO 3651-2:1998)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 3887:2018**

Acélok. A dekarbonizálódott réteg mélységének meghatározása (ISO 3887:2017)

*Steels. Determination of the depth of decarburization (ISO 3887:2017)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 643:2020**

Acélok. A látszólagos szemcsenagyság metallográfiai meghatározása (ISO 643:2019, 2020. márciusi helyesbített változat)

*Steels. Micrographic determination of the apparent grain size (ISO 643:2019, Corrected version 2020-03)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 6892-1:2020**

Fémek. Szakítóvizsgálat. 1. rész: Vizsgálati módszer szobahőmérsékleten (ISO 6892-1:2019)

*Metallic materials. Tensile testing. Part 1: Method of test at room temperature (ISO 6892-1:2019)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 6892-2:2018**

Fémek. Szakítóvizsgálat. 2. rész: Vizsgálat növelt hőmérsékleten (ISO 6892-2:2018)

*Metallic materials. Tensile testing. Part 2: Method of test at elevated temperature (ISO 6892-2:2018)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 6892-3:2015**

Fémek. Szakítóvizsgálat. 3. rész: Vizsgálat kis hőmérsékleten (ISO 6892-3:2015)

*Metallic materials. Tensile testing. Part 3: Method of test at low temperature (ISO 6892-3:2015)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 7500-1:2018**

Fémek. Egytengelyű statikus vizsgálógépek kalibrálása és ellenőrzése. 1. rész: Húzó és nyomó vizsgálógépek. Az erőmérő rendszer kalibrálása és ellenőrzése (ISO 7500-1:2018)

*Metallic materials. Calibration and verification of static uniaxial testing machines. Part 1: Tension/compression testing machines. Calibration and verification of the force- measuring system (ISO 7500-1:2018)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 7500-2:2007**

Fémek. Egytengelyű statikus vizsgálógépek vizsgálata. 2. rész: Húzó kúszásvizsgáló gépek. A vizsgálóerő ellenőrzése (ISO 7500-2:2006)

*Metallic materials. Verification of static uniaxial testing machines. Part 2: Tension creep testing machines. Verification of the applied force (ISO 7500-2:2006)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 7799:2000**

Fémek. Legfeljebb 3 mm vastag lemez és szalag. Hajtogatóvizsgálat (ISO 7799:1985)

*Metallic materials. Sheet and strip 3 mm thick or less. Reverse bend test (ISO 7799:1985)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 8491:2004**

Fémek. Csövek (teljes keresztmetszetű csövek). Hajlítóvizsgálat (ISO 8491:1998)

*Metallic materials. Tube (in full section). Bend test (ISO 8491:1998)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 8493:2004**

Fémek. Csövek. Tágítóvizsgálat (ISO 8493:1998)

*Metallic materials. Tube. Drift-expanding test (ISO 8493:1998)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ ISO 3738-1:1992**

Keményfémek Rockwell-keménységének vizsgálata (A skála). Vizsgálati módszer

*Hardmetals. Rockwell hardness test (scale A). Part 1: Test method*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 3738-2:2006**

Keményfémek Rockwell-keménységének mérése (A skála). 2. rész: Keménység-összehasonlító lapok készítése és kalibrálása (ISO 3738-2:1988)

*Hardmetals. Rockwell hardness test (scale A). Part 2: Preparation and calibration of standard test blocks (ISO 3738-2:1988)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

[**MSZT/MB 105**](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/217) **Hőszigetelő anyagok és termékek**

**Az érvényes szabványok száma: 113 db**

**A helytelen magyar szabványcímek száma: 0 db**

[**MSZT/MB 403**](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/284) **Öntészet**

**Az érvényes szabványok száma: 109 db**

**A helytelen magyar szabványcímek száma: 9 db**

**A helytelennek talált szabványcímek felsorolása,
a jelenlegi magyar és az angol szabványcím megadásával**

1. **MSZ EN 10213:2007+A1:2016**

Nyomástartó acélöntvények

*Steel castings for pressure purposes*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN 10349:2010Acélöntvények.**

Öntvények ausztenites mangánacélból

*Steel castings. Austenitic manganese steel castings*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN 14901-2:2020**

Gömbgrafitos öntöttvas csövek, csőidomok és tartozékok. Gömbgrafitos öntöttvas csőidomok és tartozékok szerves bevonatainak követelményei és vizsgálati módszerei. 2. rész: Hőre lágyuló, savmódosított poliolefinbevonat (TMPO)

*Ductile iron pipes, fittings and accessories. Requirements and test methods for organic coatings of ductile iron fittings and accessories. Part 2: Thermoplastic acid modified polyolefin coating (TMPO)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN 16482:2014**

Öntészet. Folyamatosan öntött vasrúd

*Founding. Continuous cast iron bars*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 13520:2020**

Ausztenites, korrózióálló acélöntvények ferrittartalmának meghatározása (ISO 13520:2015)

*Determination of ferrite content in austenitic stainless steel castings (ISO 13520:2015)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 3211:2019**

Alumínium és alumíniumötvözetek anódos oxidációja. Az anódos oxidációval készült bevonatok alakváltozás miatti repedéssel szembeni ellenállásának értékelése (ISO 3211:2018)

*Anodizing of aluminium and its alloys. Assessment of resistance of anodic oxidation coatings to cracking by deformation (ISO 3211:2018)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 6581:2019**

Alumínium és alumíniumötvözetek anódos oxidációja. Az anódos oxidációval készült színezett bevonatok ultraibolya fénnyel és hővel szembeni összehasonlító ellenálló képességének meghatározása (ISO 6581:2018)

*Anodizing of aluminium and its alloys. Determination of the comparative fastness to ultraviolet light and heat of coloured anodic oxidation coatings (ISO 6581:2018)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 8993:2019**

Alumínium és alumíniumötvözetek anódos oxidációja. A lyukkorróziós értékelés osztályozó rendszere. Táblázatos módszer (ISO 8993:2018)

*Anodizing of aluminium and its alloys. Rating system for the evaluation of pitting corrosion. Chart method (ISO 8993:2018)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 8994:2019**

Alumínium és alumíniumötvözetek anódos oxidációja. A lyukkorróziós értékelés osztályozó rendszere. Rácsmódszer (ISO 8994:2018)

*Anodizing of aluminium and its alloys. Rating system for the evaluation of pitting corrosion. Grid method (ISO 8994:2018)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

[**MSZT/MB 407**](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/285) **Tűzálló anyagok és gyártmányok**

**Az érvényes szabványok száma: 75 db**

**A helytelen magyar szabványcímek száma: 6 db**

**A helytelennek talált szabványcímek felsorolása,
a jelenlegi magyar és az angol szabványcím megadásával**

1. **MSZ EN 993-1:2019**

Tömör, formázott tűzálló termékek vizsgálati módszerei. 1. rész: A testsűrűség, a nyílt és az összes porozitás meghatározása

*Methods of test for dense shaped refractory products. Part 1: Determination of bulk density, apparent porosity and true porosity*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN 993-9:1998**

Tömör, formázott tűzálló termékek vizsgálati módszerei. 9. rész: A terhelés alatti kúszás meghatározása

*Methods of test for dense shaped refractory products. Part 8: Determination of creep in compression*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 12680-1:2007**

Tűzálló termékek vizsgálati módszerei. 1. rész: A dinamikus Young-modulus (MOE) meghatározása rezgésimpulzus-gerjesztéssel (ISO 12680-1:2005)

*Methods of test for refractory products. Part 1: Determination of dynamic Young's modulus (MOE) by impulse excitation of vibration (ISO 12680-1:2005)*

*Méthodes d'essai pour produits réfractaires — Partie 1: Détermination du module de Young dynamique (MOE) par excitation de vibration par impulsion*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 20182:2008**

Tűzállótermék-próbatestek elkészítése. Fröccsöntött tűzállóanyag-próbatestek készítése pneumatikus fröccsgéppel (ISO 20182:2008)

*Refractory test-piece preparation. Gunning refractory panels by the pneumatic-nozzle mixing type guns (ISO 20182:2008)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN ISO 8895:2006**

Formázott tűzálló hőszigetelő termékek. A hideg-nyomószilárdság meghatározása (ISO 8895:2004)

*Shaped insulating refractory products. Determination of cold crushing strength (ISO 8895:2004)*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ ISO 10080:1994**

Tűzálló gyártmányok. A formázott, tömör saválló gyártmányok csoportosítása

*Refractory products. Classification of dense, shaped acid-resisting products*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

[**MSZT/MB 408**](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/286) **Kohászati alapanyagok és termékek vegyvizsgálata**

**Az érvényes szabványok száma: 122 db**

**A helytelen magyar szabványcímek száma: 3 db**

**A helytelennek talált szabványcímek felsorolása,
a jelenlegi magyar és az angol szabványcím megadásával**

1. **MSZ EN 12441-1:2002**

Cink és cinkötvözetek. Vegyelemzés. 1. rész: A cinkötvözetek alumínium-tartalmának meghatározása. Térfogatos módszer

*Zinc and zinc alloys. Chemical analysis. Part 1: Determination of aluminium in zinc alloys. Titrimetric method*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN 12441-2:2002**

Cink és cinkötvözetek. Vegyelemzés. 2. rész: A cinkötvözetek magnézium-tartalmának meghatározása. Atomabszorpciós módszer

*Zinc and zinc alloys. Chemical analysis. Part 2: Determination of magnesium in zinc alloys. Flame atomic absorption spectrometric method*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

1. **MSZ EN 1904:2001**

Nemesfémötvözetek. Az ékszerészeti nemesfémötvözetekhez alkalmazott forraszok finomsága

*Precious metals. The finenesses of solders used with precious metal jewellery alloys*

*Métaux précieux - Titre des soudures utilisées pour les alliages de métaux précieux pour les articles de joaillerie*

*Edelmetall - Nennfeingehalte von Loten für Edelmetall-Schmucklegierungen*

|  |
| --- |
| Javítási javaslatok |

[**MSZT/MB 410**](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/288) **Roncsolásmentes vizsgálat**

Ez a MAROVISZ szakterülete

További szakágak, amelyekben anyagvizsgálati szabványok vannak, és igény esetén sorra kerülnek. Egy példát mutatunk, ízelítőként …

[MSZT/MB 705](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/330) Felületaktív anyagok

### MSZ ISO 304:1995Felületaktív anyagok. A felületi feszültség meghatározása folyadékhártyák elszakításával*Surface active agents. Determination of surface tension by drawing up liquid films*

[SZT/MB 707](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/332) Ipari gázok vizsgálata és műszaki követelményei

[MSZT/MB 711](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/335) Műanyagok

[MSZT/MB 719](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/339) Ionizáló sugárzás elleni védelem

[MSZT/MB 720](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/340) Gumi és gumiipari termékek

[MSZT/MB 727](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/345) Korszerű műszaki kerámiák

[MSZT/MB 845](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/386) Kábelek és vezetékek

[MSZT/MCS 135](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/241) Acél- és alumíniumszerkezetek kivitelezése

[MSZT/MCS 142](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/243) Rugalmas, textil és laminált padlóburkoló anyagok

[MSZT/MCS 211](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/251) Orvostechnika

[MSZT/MCS 318](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/264) Kazánok és nyomástartó edények

[MSZT/MCS 325](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/271) Csővezetékek és szerelvényeik

[MSZT/MCS 328](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/274) Rezgés

[MSZT/MCS 333](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/277) Kőolaj- és földgázipari anyagok és berendezések

[MSZT/MCS 402](https://ugyintezes.mszt.hu/MBs/Details/283) Acélok